

剥落防止工 (施工例:スプリングライン部補修)

(FRPメッシュ)
【施工フロー】

① 着工前



② 墨出し



③ アンカー孔削孔



④ アンカー打設



⑤ 取付ボルト締込み



⑥ 試験・完成

削孔径:6.0mm
削孔長:85.0mm以上

ハンマドリルにセッティングツールを装着しアンカーを打ち込む

インパクトレンチナットで締付ける
(5~6.5N・m)

所定の引張強度・締付トルク確認



